

KLEIBERIT 152.0 / 152.5 / 152.6

Lösungsmittel-Klebstoff

Anwendungsgebiet

- Kontaktklebstoff
- Verklebung von
 - Holz und Holzwerkstoffen untereinander
 - Schaumstoffen (ausgenommen Polystyrolschaum) untereinander oder mit Gewebe, Holz und anderen lösemittelfesten Materialien
 - Papier- und Pappwerkstoffen
 - Bodenbelägen (PVC, Linoleum, Teppichbeläge) in der Doppelbodenanfertigung auf Trägerplatten aus Holzwerkstoffen, Beton, Gips, Metall
- Postforming im Kontaktverfahren

Vorteile

- Vielseitig einsetzbar
- Hohe Anfangsfestigkeit
- toluolfrei

Eigenschaften der Verklebung

Bearbeitbarkeit: Sofort nach der Verklebung
Endfestigkeit: Nach ca. 7 Tagen, mit zusätzlichem Härter nach 3 Tagen

Temperaturbeständigkeit

(materialabhängig) : ca. -20 °C über +80 °C ohne Härter
 ca. -20 °C bis zu 140 °C mit 5 % Härter

Alterung: Gute Alterungsbeständigkeit, keine Versprödung

Eigenschaften des Klebstoffes

Basis: Polychloropren
Lösemittel: Gemisch
Dichte: ca. 0,84 g/cm³

Farbe: 152.0: beige
 152.5: rot
 152.6: blau

Viskosität (20 °C) Brookfield,
Sp.2/20 Upm: 500 ± 150 mPa·s
Konsistenz: niedrigviskos

Reiniger + Verdünner:
 KLEIBERIT Reiniger + Verdünner 820.0 toluolfrei

Härter: KLEIBERIT Härter H 801.0, Zusatzmenge 5 %

Topfzeit mit Härter: ca. 4 Stunden
Ablüfzeit: ca. 5 Minuten ohne Härter
 Ca. 4 Minuten mit Härter

Kennzeichnung: kennzeichnungspflichtig nach EU-Vorschriften, leicht entzündlich, frei von Aromaten wie z.B. Toluol (siehe unser Sicherheitsdatenblatt)

Auftragsmethoden

- Mit Spritzpistole
- Mit Gießmaschine
- Mit Pinsel

Verarbeitung

Die zu verklebenden Materialien müssen trocken, staub-, öl- und fettfrei sein. Alle Materialien vor der Verarbeitung klimatisieren.

Günstigste Verarbeitungstemperatur 18 - 20 °C. Nicht unter 15 °C verarbeiten. Die günstigste Holzfeuchte liegt bei 8 - 12 %.

Klebstoff vor der Verarbeitung umrühren. Verdünnung des Klebstoffes nur mit KLEIBERIT Reiniger + Verdünner 820.0 toluolfrei vornehmen.

Durch Beimischung von 5 % KLEIBERIT Härter H 801.0 wird die Temperaturbeständigkeit, die Haftfestigkeit bei verschiedenen Materialien sowie die Beständigkeit gegen Chemikalien und Feuchtigkeit verbessert.

KLEIBERIT 152.0 / 152.5 / 152.6

Klebstoff auf beide zu verklebende Teile gleichmäßig auftragen.

Der aufgetragene Klebstoff muss 3 - 5 Minuten, bei Härterbeimischung 2 - 4 Minuten, ablüften.

Die Ablüftezeit wird durch die Auftragsmenge, die Temperatur und die Luftbewegung beeinflusst. Der Klebstoff darf zum Zeitpunkt der Verklebung keine Fäden ziehen, muss jedoch nachkleben.

Spritzdaten:

Düsendurchmesser 1,3 - 1,7 mm
Druck 3 - 4 bar

Verbrauch: 100 - 150 g/m² je Seite Klebefläche

Der Auftrag ist dann genügend, wenn nach der Ablüftezeit ein geschlossener Klebstofffilm sichtbar ist.

Die zu verklebenden Teile passgerecht zusammenbringen. Eine nachträgliche Korrektur ist nicht möglich. Mit hohem Druck, bei flexiblen Materialien mindestens 0,3 N/mm², bei starren Materialien mindestens 0,5 N/mm², die Verklebung durchführen. Als Presszeit genügen wenige Sekunden.

Je stärker der Druck, desto höher die Festigkeit der Verklebung!

Die Weiterverarbeitung der verklebten Teile kann sofort erfolgen. Die Endfestigkeit bei Härterbeimischung ist nach ca. 3 Tagen erreicht.

Reinigung

Arbeitsgeräte können mit KLEIBERIT Reiniger 820.0 toluolfrei gereinigt werden.

Gebindegrößen

KLEIBERIT 152.0 und KLEIBERIT 152.5:

Blechkanister	4,5 kg netto
Blecheimer	24,0 kg netto
Fass	170 kg netto

KLEIBERIT 152.6:

Blechkanister	4,5 kg netto
Blecheimer	24,0 kg netto

KLEIBERIT Reiniger 820.0 toluolfrei:

Kanister	4,5 kg netto
Blechkanne	22,0 kg netto

KLEIBERIT Härter H 801.0:

Karton 12 Blechflaschen	à 0,940 kg netto
-------------------------	------------------

Weitere Gebindegrößen auf Anfrage.

Lagerung

Der Klebstoff sollte nicht unter -5 °C und nicht über +30 °C gelagert werden.

Im Falle einer Lagerung unter -5 °C bewirkt dies ein Eindicken des Klebers. Dieser muss dann unbedingt mit indirekter Wärme auf eine Verarbeitungstemperatur von +18 °C bis +20 °C gebracht werden.

KLEIBERIT 152.0, KLEIBERIT 152.5 und KLEIBERIT 152.6 sind im original verschlossenen Gebinde, sowie bei einer Lagertemperatur von +15°C bis +25 °C ca. 12 Monate lagerfähig.

Vor Gebrauch umrühren.

Stand 08.04.2020 ga ; ersetzt frühere Ausführungen

Klebstoff- und Gebinde-Entsorgung

Abfallschlüssel 080409

Unsere Gebinde sind aus recyclingfähigem Material. Gut entleerte Gebinde können der Wiederverwertung zugeführt werden.

Service

Unser anwendungstechnischer Beratungsdienst steht Ihnen jederzeit zur Verfügung. Unsere Angaben beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und sind keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der BGH-Rechtsprechung. Prüfen Sie selbst, ob sich unser Produkt für ihre Zwecke eignet. Eine Haftung, die über den Wert unseres Produktes hinausgeht, kann aus den vorliegenden Ausführungen nicht hergeleitet werden, auch nicht aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos und unverbindlich zur Verfügung gestellten Beratungsdienstes.