

EVA-SCHMELZKLEBSTOFFE

KLEIBERIT

773.3

Thermoplastischer Schmelzklebstoff für die Kantenklebung an Kantenanleimmaschinen

- fadenzugfrei
- transparent
- hohe Anfangsfestigkeit
- hohe Vorschmelzleistung für Vorschubgeschwindigkeiten bis zu 10-30 m/min
- geeignet für schwierige Softformingprofile mit engen Radien

KLEIBERIT 779.6

universell für nahezu alle Kantenmaterialien

- gut geeignet in der Kantenvorbeschichtung
- Vorschubgeschwindigkeiten 8-50 m/min

KLEIBERIT 788.3

für manuelle und langsamlaufende Kantenanleimmaschinen

- sehr lange offene Zeit
- bereits ab 130 °C verarbeitbar
- breite Verarbeitungsfenster
- Vorschubgeschwindigkeit ab 5 m/min

PUR-SCHMELZKLEBSTOFFEKLEIBERIT 707.9 

Micro-Emission PUR-Schmelzklebstoff

- hohe Temperaturbeständigkeit von -30°C bis zu 150°C
- sehr hohe Feuchte-, Wasser- und Wasserdampfbeständigkeit
- geeignet für Aluminium-Kantenklebung
- eingestellt für die Verarbeitung in feucht-warmen Regionen
- Vorschubgeschwindigkeit 8-40 m/min
- ME-Produkt, kennzeichnungsfrei

KLEIBERIT 707.6.40/.41/.48

Reaktive PUR-Schmelzklebstoffe

- hohe Temperaturbeständigkeit von -30°C bis zu 150°C
- ausgezeichnete Festigkeit - auch bei Dampfbelastung
- overnight-fähig (Voraussetzungen siehe Technisches Datenblatt)
- Vorschubgeschwindigkeit 8-40 m/min

REINIGER

KLEIBERIT 761.6

All-in-one Reinigungsmasse

- vereinigt die Funktion von Spülreinigern wie KLEIBERIT 761.7 und dem Intensivreiniger KLEIBERIT 826.0 in nur einem Produkt!
- entfernt sowohl unvernetzen, vernetzen als auch ver-crackten PUR Hotmelt aus der kompletten Verarbeitungs-anlage
- kann selbst Schlauchverstopfungen auflösen und deren kostspieligen Ersatz vermeiden
- hervorragend zur regelmäßigen Pflege und vorbeugen-den Wartung von Verarbeitungsanlagen geeignet

KLEIBERIT 761.7

Schmelzmasse zum Reinigen von Vorschmelzern in denen reaktive PUR-Schmelzklebstoffe verarbeitet werden

- durch die Anwendung der Reinigungsmasse werden Verstopfungen im Zulaufsystem, sowie reaktive Ver-schmutzungen an Auftragsgeräten vermieden und Düsen offengehalten
- gutes Mischungsverhalten zum PUR-Klebstoff
- gleiche Verarbeitungstemperatur wie die KLEIBERIT PUR-Schmelzklebstoffe

KLEIBERIT 761.9

Schmelzmasse zum Reinigen des HolzHer-Patronensystems

- durch die Anwendung der Reinigungsmasse werden Verstopfungen im Zulaufsystem, sowie reaktive Ver-schmutzungen an Auftragsgeräten vermieden und Düsen offengehalten
- gutes Mischungsverhalten zum PUR-Klebstoff
- gleiche Verarbeitungstemperatur wie die KLEIBERIT PUR-Schmelzklebstoffe

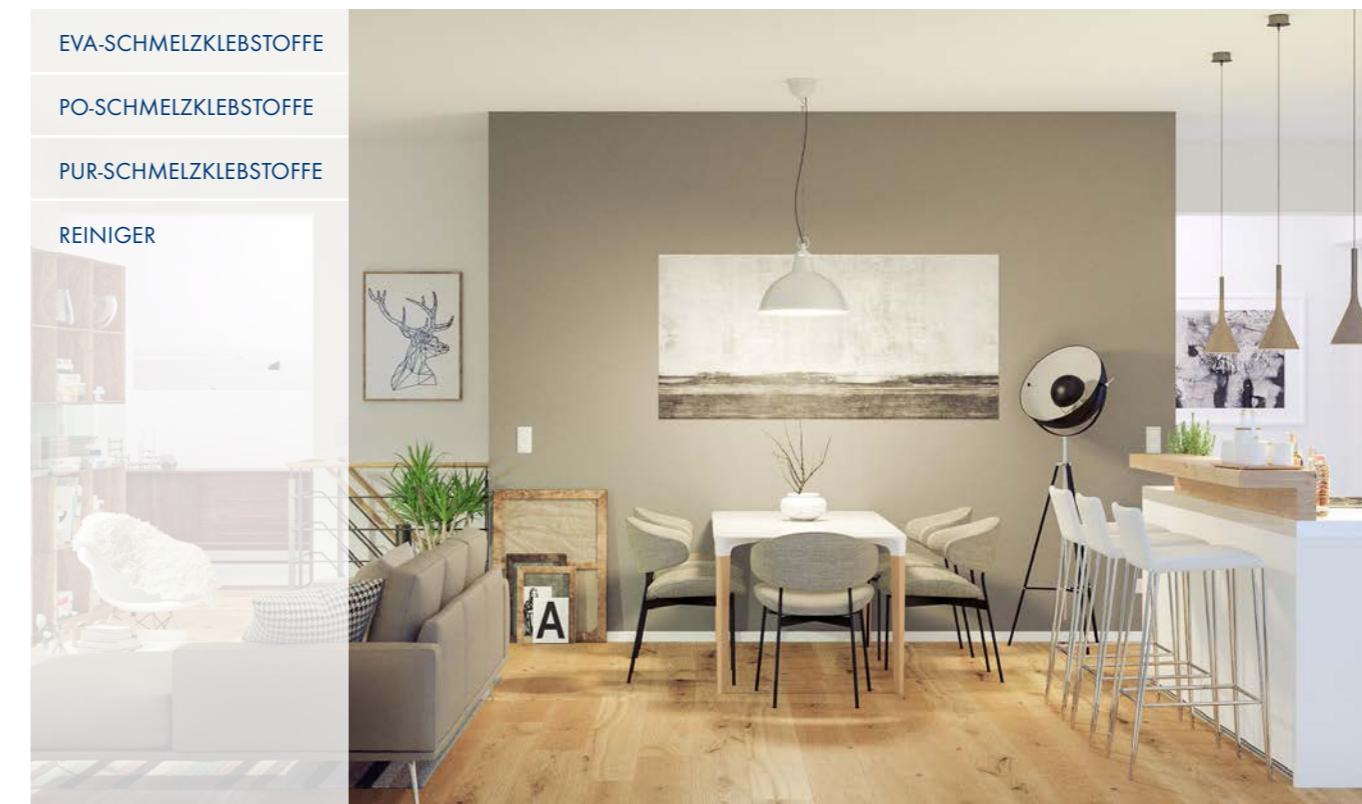
KLEIBERIT 826.0

ist eine klare, „ölige“ Flüssigkeit mit sehr hohem Flammpunkt. Zum Reinigen von Mischköpfen bei der maschinellen PUR-Verarbeitung und von PUR-Schmelzklebstoff-Becken.

KLEIBERIT 827.0

ist eine klare, „ölige“ Flüssigkeit mit sehr hohem Flammpunkt. Zum Reinigen von EVA-Schmelzklebstoff-Becken.

Weitere Informationen entnehmen Sie unseren technischen Datenblättern.

KANTENKLEBUNG FÜR DEN HANDWERKER**EVA-SCHMELZKLEBSTOFFE****PO-SCHMELZKLEBSTOFFE****PUR-SCHMELZKLEBSTOFFE****REINIGER****DER PASSENDE SCHMELZKLEBSTOFF UND REINIGER AUS EINER HAND**

Im Bereich der Kantenklebung zeichnet sich ein steigendes Anforderungsprofil der Möbelindustrie an die Klebstoffe ab bzgl. schnellerer Verarbeitung, Temperaturbeständigkeit, Formen und Materialien.

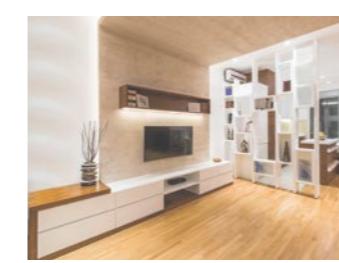
Bei der Kantenklebung einsetzbare Klebstoffe:

**EVA-/PO-SCHMELZKLEBSTOFFE
(ETHYLEN-VINYLACETAT U. POLYOLEFIN)**

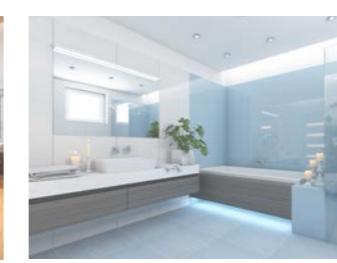
- basieren auf thermoplastischen Klebstoffen, die rein physika-lisch abbinden
- erreichen die Festigkeit direkt nach dem Abkühlen
- Temperaturbeständigkeiten von -30 °C bis 120 °C

**REAKTIVE PUR-SCHMELZKLEBSTOFFE
(POLYURETHAN):**

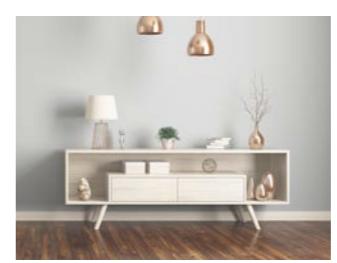
- neben dem physikalischen Abbindeprozeß erfolgt eine chemische Vernetzung
- deutlich höhere Feuchte- und Temperaturbeständigkeit von -30 °C bis 150 °C



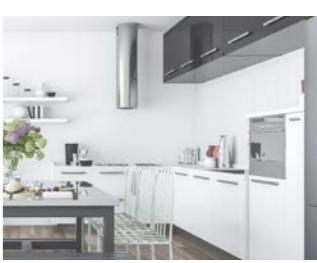
Wohnbereich



Bad



Objektbereich



Küche

Der passende Schmelzklebstoff und Reiniger für Ihre Kantenanleimmaschine

Produkt	Basis	Farbe	Auftrags temperatur (°C)	Viskosität (mPa·s)	Lieferform	Gebindegrößen	Artikelnummer
EVA-Schmelzklebstoffe							
773.3	Füllstofffrei, fadenzugfrei, hohe Anfangsfestigkeit, gutes Aufschmelzverhalten						
773.3.00	EVA	beige-transparent	170 - 200	200 °C: 50.000 ± 10.000	Eimer	3,00 kg	773.3.0001
773.3.00	EVA	beige-transparent	170 - 200	200 °C: 50.000 ± 10.000	PE-Sack	20,00 kg	773.3.0050
773.3.10	EVA	weiß	170 - 200	200 °C: 50.000 ± 10.000	Eimer	3,00 kg	773.3.1001
773.3.10	EVA	weiß	170 - 200	200 °C: 50.000 ± 10.000	PE-Sack	20,00 kg	773.3.1050
773.8	Fadenzugfrei, hohe Anfangsfestigkeit, gutes Aufschmelzverhalten, auch für schnell laufende Maschinen						
773.8	EVA	beige-transparent	180 - 200	200 °C: 100.000 ± 20.000	Eimer	3,00 kg	773.8.0001
773.8	EVA	beige-transparent	180 - 200	200 °C: 100.000 ± 20.000	PE-Sack	20,00 kg	773.8.0050
773.8	EVA	beige-transparent	180 - 200	200 °C: 100.000 ± 20.000	HolzHer Patrone	45 Patronen	773.8.0009
773.8	EVA	beige-transparent	180 - 200	200 °C: 100.000 ± 20.000	EVA Scheiben	18 Scheiben	773.8.0046
779.6	Universal, gutes Aufschmelzverhalten, gute Wärmebeständigkeit, alterungs- und oxidationsbeständig						
779.6.10	EVA	weiß	200 - 210	200 °C: 80.000 ± 15.000	HolzHer Patrone	45 Patronen	779.6.1009
779.6.10	EVA	weiß	200 - 210	200 °C: 80.000 ± 15.000	PE-Sack	25,00 kg	779.6.1050
779.6.20	EVA	elfenbein	200 - 210	200 °C: 80.000 ± 15.000	HolzHer Patrone	45 Patronen	779.6.2009
779.6.20	EVA	elfenbein	200 - 210	200 °C: 80.000 ± 15.000	PE-Sack	25,00 kg	779.6.2050
779.6.50	EVA	mittelbraun	200 - 210	200 °C: 80.000 ± 15.000	HolzHer Patrone	45 Patronen	779.6.5009
779.6.50	EVA	mittelbraun	200 - 210	200 °C: 80.000 ± 15.000	PE-Sack	25,00 kg	779.6.5050
779.6.99	EVA	schwarz	200 - 210	200 °C: 80.000 ± 15.000	PE-Sack	25,00 kg	779.6.9950
782.5	Universal, gutes Aufschmelzverhalten, gute Wärmebeständigkeit, alterungs- und oxidationsbeständig						
782.5	EVA	transparent-gelblich	200 - 230	200 °C: ca. 36.000	HolzHer Patrone	45 Patronen	782.5.0011
788.3	Niedrige Auftragstemperatur, für geringen Vorschub, sehr lange Offene Zeit, gutes Aufschmelzverhalten						
788.3.10	EVA	weiß	130 - 160	130 °C: 135.000 ± 15.000	Eimer	5,00 kg	788.3.1006
788.3.10	EVA	weiß	130 - 160	130 °C: 135.000 ± 15.000	PE-Sack	25,00 kg	788.3.1050
788.3.20	EVA	elfenbein	130 - 160	130 °C: 135.000 ± 15.000	Eimer	5,00 kg	788.3.2006
788.3.20	EVA	elfenbein	130 - 160	130 °C: 135.000 ± 15.000	PE-Sack	25,00 kg	788.3.2050
EVA/PUR-Reiniger							
761.7	Schmelzmasse zum Reinigen von Vorschmelzern in denen EVA- und reaktive PUR-Schmelzklebstoffe verarbeitet werden						
761.7	Reiniger	blau	120-140	120 °C: 11.000 ± 3.000	HolzHer Patrone	6 Alu Dosen à 0,20 kg	761.7.0083
761.7	Reiniger	blau	120-140	120 °C: 11.000 ± 3.000	Standbodenbeutel	6 Beutel à 0,22 kg	761.7.0046
761.7	Reiniger	blau	120-140	120 °C: 11.000 ± 3.000	Hülse	6 Hülsen à 1,50 kg	761.7.0008
761.7	Reiniger	blau	120-140	120 °C: 11.000 ± 3.000	PE-Sack	20,00 kg	761.7.0050
EVA-Reiniger							
827.0	Intensivreiniger für EVA-Schmelzklebstoffe, „ölige“ Flüssigkeit mit sehr hohem Flammpunkt						
827.0	Reiniger	klar	200 - 250	20 °C: 75-95	Blechkanne	Blechkanne 4,50 kg	827.0.0500
PUR-Schmelzklebstoffe							
707.6.4x	Universal, ausgezeichnete Festigkeit auch bei Dampfbelastung, sehr gute Stabilität im Schmelzbecken						
707.6.40	PUR	natur	120-160	120 °C: 100.000 ± 25.000	Hülse	6 Hülsen à 2,00 kg	707.6.4008
707.6.40	PUR	natur	120-160	120 °C: 100.000 ± 25.000	Standbodenbeutel	18 Beutel à 0,40 kg	707.6.4045
707.6.41	PUR	weiß	120-160	120 °C: 100.000 ± 25.000	Hülse	6 Hülsen à 2,00 kg	707.6.4108
707.6.41	PUR	weiß	120-160	120 °C: 100.000 ± 25.000	Standbodenbeutel	18 Beutel à 0,40 kg	707.6.4145
707.6.48	PUR	weißlich-opak	120-160	120 °C: 100.000 ± 25.000	Hülse	6 Hülsen à 2,00 kg	707.6.4808
707.6.48	PUR	weißlich-opak	120-160	120 °C: 100.000 ± 25.000	Standbodenbeutel	18 Beutel à 0,40 kg	707.6.4845

Competence PUR

Produkt	Basis	Farbe	Auftrags temperatur (°C)	Viskosität (mPa·s)	Lieferform	Gebindegrößen	Artikelnummer
PUR-Schmelzklebstoffe							
707.9	Universal, ausgezeichnete Festigkeit auch bei Dampfbelastung						
707.9.00	PUR	natur	120-160	140 °C: 80.000 ± 20.000	HolzHer Patrone	6 Alu Dosen à 0,26 kg	707.9.0082
707.9.00	PUR	natur	120-160	140 °C: 80.000 ± 20.000	Standbodenbeutel	18 Beutel à 0,40 kg	707.9.0045
707.9.00	PUR	natur	120-160	140 °C: 80.000 ± 20.000	Hülse	6 Hülsen à 2,00 kg	707.9.0008
707.9.08	PUR	transparent	120-160	120 °C: 100.000 ± 15.000	HolzHer Patrone	6 Alu Dosen à 0,26 kg	707.9.0882
707.9.08	PUR	transparent	120-160	120 °C: 100.000 ± 15.000	Standbodenbeutel	18 Beutel à 0,40 kg	707.9.0845
707.9.08	PUR	transparent	120-160	120 °C: 100.000 ± 15.000	Hülse	6 Hülsen à 1,80 kg	707.9.0858
707.9.10	PUR	weiß	120-160	140 °C: 80.000 ± 20.000	HolzHer Patrone	6 Alu Dosen à 0,26 kg	707.9.1082
707.9.10	PUR	weiß	120-160	140 °C: 80.000 ± 20.000	Standbodenbeutel	18 Beutel à 0,40 kg	707.9.1045
707.9.10	PUR	weiß	120-160	140 °C: 80.000 ± 20.000	Hülse	6 Hülsen à 2,00 kg	707.9.1008
707.9.50 ME*	PUR	natur	140-160	140 °C: 80.000 ± 20.000	HolzHer Patrone	6 Alu Dosen à 0,26 kg	707.9.5082
707.9.50 ME*	PUR	natur	140-160	140 °C: 80.000 ± 20.000	Kartusche	12 Kartuschen à 0,3 kg	707.9.5081
707.9.50 ME*	PUR	natur	140-160	140 °C: 80.000 ± 20.000	Hülse	6 Hülsen à 2,00 kg	707.9.5008
707.9.50 ME*	PUR	natur	140-160	140 °C: 80.000 ± 20.000	Standbodenbeutel	18 Beutel à 0,40 kg	707.9.5045
707.9.51 ME*	PUR	weiß	140-160	140 °C: 80.000 ± 20.000	HolzHer Patrone	6 Alu Dosen à 0,26 kg	707.9.5182
707.9.51 ME*	PUR	weiß	140-160	140 °C: 80.000 ± 20.000	Kartusche	12 Kartuschen à 0,3 kg	707.9.5181
707.9.51 ME*	PUR	weiß	140-160	140 °C: 80.000 ± 20.000	Hülse	6 Hülsen à 2,00 kg	707.9.5108
707.9.51 ME*	PUR	weißlich	120-140	140 °C: 75.000 ± 15.000	Kartusche	12 Kartuschen à 0,3 kg	707.9.5481
707.9.54 ME*	PUR	weißlich	120-140	140 °C: 75.000 ± 15.000	Hülse	6 Hülsen à 2,00 kg	707.9.5408
707.9.54 ME*	PUR	weißlich	120-140	140 °C: 75.000 ± 15.000	Standbodenbeut		