

EVA-SCHMELZKLEBSTOFFE

KLEIBERIT 773.3

Thermoplastischer Schmelzklebstoff für die Kantenklebung an Kantenanleimmaschinen

- fadenzugfrei
- transparent
- hohe Anfangsfestigkeit
- hohe Vorschmelzleistung für Vorschubgeschwindigkeiten bis zu 10-30 m/min
- geeignet für schwierige Soffformingprofile mit engen Radien

KLEIBERIT 779.6

universell für nahezu alle Kantenmaterialien

- gut geeignet in der Kantenvorbeschichtung
- Vorschubgeschwindigkeiten 8-50 m/min

KLEIBERIT 788.3

für manuelle und langsamlaufende Kantenanleimmaschinen

- sehr lange offene Zeit
- bereits ab 130 °C verarbeitbar
- breite Verarbeitungsfenster
- Vorschubgeschwindigkeit ab 5 m/min

PUR-SCHMELZKLEBSTOFFE

KLEIBERIT 707.9 

Micro-Emission PUR-Schmelzklebstoff

- hohe Temperaturbeständigkeit von -30°C bis zu 150°C
- sehr hohe Feuchte-, Wasser- und Wasserdampfbeständigkeit
- geeignet für Aluminium-Kantenklebung
- eingestellt für die Verarbeitung in feucht-warmen Regionen
- Vorschubgeschwindigkeit 8-40 m/min
- ME-Produkt, kennzeichnungsfrei

KLEIBERIT 707.6.40/.41/.48

Reaktive PUR-Schmelzklebstoffe

- hohe Temperaturbeständigkeit von -30°C bis zu 150°C
- ausgezeichnete Festigkeit - auch bei Dampfbelastung
- overnight-fähig (Voraussetzungen siehe Technisches Datenblatt)
- Vorschubgeschwindigkeit 8-40 m/min

REINIGER

KLEIBERIT 761.6

All-in-one Reinigungsmasse

- vereint die Funktion von Spülreinigern wie KLEIBERIT 761.7 und dem Intensivreiniger KLEIBERIT 826.0 in nur einem Produkt!
- entfernt sowohl unernetzten, vernetzten als auch vercrackten PUR Hotmelt aus der kompletten Verarbeitungsanlage
- kann selbst Schlauchverstopfungen auflösen und deren kostspieligen Ersatz vermeiden
- hervorragend zur regelmäßigen Pflege und vorbeugenden Wartung von Verarbeitungsanlagen geeignet

KLEIBERIT 761.7

Schmelzmasse zum Reinigen von Vorschmelzern in denen reaktive PUR-Schmelzklebstoffe verarbeitet werden

- durch die Anwendung der Reinigungsmasse werden Verstopfungen im Zulaufsystem, sowie reaktive Verschmutzungen an Auftragsgeräten vermieden und Düsen offengehalten
- gutes Mischungsverhalten zum PUR-Klebstoff
- gleiche Verarbeitungstemperatur wie die KLEIBERIT PUR-Schmelzklebstoffe

KLEIBERIT 761.9

Schmelzmasse zum Reinigen des HolzHer-Patronensystems

- durch die Anwendung der Reinigungsmasse werden Verstopfungen im Zulaufsystem, sowie reaktive Verschmutzungen an Auftragsgeräten vermieden und Düsen offengehalten
- gutes Mischungsverhalten zum PUR-Klebstoff
- gleiche Verarbeitungstemperatur wie die KLEIBERIT PUR-Schmelzklebstoffe

KLEIBERIT 826.0

ist eine klare, „ölige“ Flüssigkeit mit sehr hohem Flammpunkt. Zum Reinigen von Mischköpfen bei der maschinellen PUR-Verarbeitung und von PUR-Schmelzklebstoff-Becken.

KLEIBERIT 827.0

ist eine klare, „ölige“ Flüssigkeit mit sehr hohem Flammpunkt. Zum Reinigen von EVA-Schmelzklebstoff-Becken.

Weitere Informationen entnehmen Sie unseren technischen Datenblättern.

KANTENKLEBUNG FÜR DEN HANDWERKER

EVA-SCHMELZKLEBSTOFFE

PO-SCHMELZKLEBSTOFFE

PUR-SCHMELZKLEBSTOFFE

REINIGER



DER PASSENDE SCHMELZKLEBSTOFF UND REINIGER AUS EINER HAND

Im Bereich der Kantenklebung zeichnet sich ein steigendes Anforderungsprofil der Möbelindustrie an die Klebstoffe ab bzgl. schnellerer Verarbeitung, Temperaturbeständigkeit, Formen und Materialien.

Bei der Kantenklebung einsetzbare Klebstoffe:

EVA-/PO-SCHMELZKLEBSTOFFE  
(ETHYLEN-VINYLCETAT U. POLYOLEFIN)

- basieren auf thermoplastischen Klebstoffen, die rein physikalisch abbinden
- erreichen die Festigkeit direkt nach dem Abkühlen
- Temperaturbeständigkeiten von -30 °C bis 120 °C

REAKTIVE PUR-SCHMELZKLEBSTOFFE  
(POLYURETHAN):

- neben dem physikalischen Abbindeprozeß erfolgt eine chemische Vernetzung
- deutlich höhere Feuchte- und Temperaturbeständigkeit von -30 °C bis 150 °C



Wohnbereich



Bad



Objektbereich



Küche

Der passende Schmelzklebstoff und Reiniger für Ihre Kantenanleimmaschine

	Produkt	Basis	Farbe	Auftrags temperatur (°C)	Viskosität (mPa·s)	Lieferform	Gebindegrößen	Artikelnummer
EVA-Schmelzklebstoffe	773.3	Füllstofffrei, fadenzugfrei, hohe Anfangsfestigkeit, gutes Aufschmelzverhalten						
	773.3.00	EVA	beige-transparent	170 - 200	200 °C: 50.000 ± 10.000	Eimer	3,00 kg	773.3.0001
	773.3.00	EVA	beige-transparent	170 - 200	200 °C: 50.000 ± 10.000	PE-Sack	20,00 kg	773.3.0050
	773.3.10	EVA	weiß	170 - 200	200 °C: 50.000 ± 10.000	Eimer	3,00 kg	773.3.1001
	773.3.10	EVA	weiß	170 - 200	200 °C: 50.000 ± 10.000	PE-Sack	20,00 kg	773.3.1050
	773.8	Fadenzugfrei, hohe Anfangsfestigkeit, gutes Aufschmelzverhalten, auch für schnell laufende Maschinen						
	773.8	EVA	beige-transparent	180 - 200	200 °C: 100.000 ± 20.000	Eimer	3,00 kg	773.8.0001
	773.8	EVA	beige-transparent	180 - 200	200 °C: 100.000 ± 20.000	PE- Sack	20,00 kg	773.8.0050
	773.8	EVA	beige-transparent	180 - 200	200 °C: 100.000 ± 20.000	HolzHer Patrone	45 Patronen	773.8.0009
	773.8	EVA	beige-transparent	180 - 200	200 °C: 100.000 ± 20.000	EVA Scheiben	18 Scheiben	773.8.0046
	779.6	Universal, gutes Aufschmelzverhalten, gute Wärmebeständigkeit, alterungs- und oxidationsbestänig						
	779.6.10	EVA	weiß	200 - 210	200 °C: 80.000 ± 15.000	HolzHer Patrone	45 Patronen	779.6.1009
	779.6.10	EVA	weiß	200 - 210	200 °C: 80.000 ± 15.000	PE- Sack	25,00 kg	779.6.1050
	779.6.20	EVA	elfenbein	200 - 210	200 °C: 80.000 ± 15.000	HolzHer Patrone	45 Patronen	779.6.2009
	779.6.20	EVA	elfenbein	200 - 210	200 °C: 80.000 ± 15.000	PE- Sack	25,00 kg	779.6.2050
	779.6.50	EVA	mittelbraun	200 - 210	200 °C: 80.000 ± 15.000	HolzHer Patrone	45 Patronen	779.6.5009
	779.6.50	EVA	mittelbraun	200 - 210	200 °C: 80.000 ± 15.000	PE- Sack	25,00 kg	779.6.5050
	779.6.99	EVA	schwarz	200 - 210	200 °C: 80.000 ± 15.000	PE- Sack	25,00 kg	779.6.9950
	782.5	Universal, gutes Aufschmelzverhalten, gute Wärmebeständigkeit, alterungs- und oxidationsbestänig						
	782.5	EVA	transparent-gelblich	200 - 230	200 °C: ca. 36.000	HolzHer Patrone	45 Patronen	782.5.0011
	788.3	Niedrige Auftragstemperatur, für geringen Vorschub, sehr lange Offene Zeit, gutes Aufschmelzverhalten						
	788.3.10	EVA	weiß	130 - 160	130 °C: 135.000 ± 15.000	Eimer	5,00 kg	788.3.1006
	788.3.10	EVA	weiß	130 - 160	130 °C: 135.000 ± 15.000	PE-Sack	25,00 kg	788.3.1050
	788.3.20	EVA	elfenbein	130 - 160	130 °C: 135.000 ± 15.000	Eimer	5,00 kg	788.3.2006
	788.3.20	EVA	elfenbein	130 - 160	130 °C: 135.000 ± 15.000	PE-Sack	25,00 kg	788.3.2050
EVA/PUR-Reiniger	761.7	Schmelzmasse zum Reinigen von Vorschmelzern in denen EVA- und reaktive PUR-Schmelzklebstoffe uverarbeitet werden						
	761.7	Reiniger	blau	120 -140	120 °C: 11.000 ± 3.000	HolzHer Patrone	6 Alu Dosen à 0,20 kg	761.7.0083
	761.7	Reiniger	blau	120 -140	120 °C: 11.000 ± 3.000	Standbodenbeutel	6 Beutel à 0,22 kg	761.7.0046
	761.7	Reiniger	blau	120 -140	120 °C: 11.000 ± 3.000	Hülse	6 Hülsen à 1,50 kg	761.7.0008
	761.7	Reiniger	blau	120 -140	120 °C: 11.000 ± 3.000	PE-Sack	20,00 kg	761.7.0050
EVA-Reiniger	827.0	Intensivreiniger für EVA-Schmelzklebstoffe, „ölige“ Flüssigkeit mit sehr hohem Flammpunkt						
	827.0	Reiniger	klar	200 - 250	20 °C: 75–95	Blechkanne	Blechkanne 4,50 kg	827.0.0500
PUR-Schmelzklebstoffe	707.6.4x	Universal, ausgezeichnete Festigkeit auch bei Dampfbelastung, sehr gute Stabilität im Schmelzbecken						
	707.6.40	PUR	natur	120 -160	120 °C: 100.000 ± 25.000	Hülse	6 Hülsen à 2,00 kg	707.6.4008
	707.6.40	PUR	natur	120 -160	120 °C: 100.000 ± 25.000	Standbodenbeutel	18 Beutel à 0,40 kg	707.6.4045
	707.6.41	PUR	weiß	120 -160	120 °C: 100.000 ± 25.000	Hülse	6 Hülsen à 2,00 kg	707.6.4108
	707.6.41	PUR	weiß	120 -160	120 °C: 100.000 ± 25.000	Standbodenbeutel	18 Beutel à 0,40 kg	707.6.4145
	707.6.48	PUR	weißlich-opak	120 -160	120 °C: 100.000 ± 25.000	Hülse	6 Hülsen à 2,00 kg	707.6.4808
	707.6.48	PUR	weißlich-opak	120 -160	120 °C: 100.000 ± 25.000	Standbodenbeutel	18 Beutel à 0,40 kg	707.6.4845

	Produkt	Basis	Farbe	Auftrags temperatur (°C)	Viskosität (mPa·s)	Lieferform	Gebindegrößen	Artikel- nummer
PUR-Schmelzklebstoffe	707.9	Universal, ausgezeichnete Festigkeit auch bei Dampfbelastung						
	707.9.00	PUR	natur	120 -160	140 °C: 80.000 ± 20.000	HolzHer Patrone	6 Alu Dosen à 0,26 kg	707.9.0082
	707.9.00	PUR	natur	120 -160	140 °C: 80.000 ± 20.000	Standbodenbeutel	18 Beutel à 0,40 kg	707.9.0045
	707.9.00	PUR	natur	120 -160	140 °C: 80.000 ± 20.000	Hülse	6 Hülsen à 2,00 kg	707.9.0008
	707.9.08	PUR	transparent	120 -160	120 °C: 100.000 ± 15.000	HolzHer Patrone	6 Alu Dosen à 0,26 kg	707.9.0882
	707.9.08	PUR	transparent	120 -160	120 °C: 100.000 ± 15.000	Standbodenbeutel	18 Beutel à 0,40 kg	707.9.0845
	707.9.08	PUR	transparent	120 -160	120 °C: 100.000 ± 15.000	Hülse	6 Hülsen à 1,80 kg	707.9.0858
	707.9.10	PUR	weiß	120 -160	140 °C: 80.000 ± 20.000	HolzHer Patrone	6 Alu Dosen à 0,26 kg	707.9.1082
	707.9.10	PUR	weiß	120 -160	140 °C: 80.000 ± 20.000	Standbodenbeutel	18 Beutel à 0,40 kg	707.9.1045
	707.9.10	PUR	weiß	120 -160	140 °C: 80.000 ± 20.000	Hülse	6 Hülsen à 2,00 kg	707.9.1008
	707.9.50 ME*	PUR	natur	140 -160	140 °C: 80.000 ± 20.000	HolzHer Patrone	6 Alu Dosen à 0,26 kg	707.9.5082
	707.9.50 ME*	PUR	natur	140 -160	140 °C: 80.000 ± 20.000	Kartusche	12 Kartuschen à 0,3 kg	707.9.5081
	707.9.50 ME*	PUR	natur	140 -160	140 °C: 80.000 ± 20.000	Hülse	6 Hülsen à 2,00 kg	707.9.5008
	707.9.50 ME*	PUR	natur	140 -160	140 °C: 80.000 ± 20.000	Standbodenbeutel	18 Beutel à 0,40 kg	707.9.5045
	707.9.51 ME*	PUR	weiß	140 -160	140 °C: 80.000 ± 20.000	HolzHer Patrone	6 Alu Dosen à 0,26 kg	707.9.5182
	707.9.51 ME*	PUR	weiß	140 -160	140 °C: 80.000 ± 20.000	Kartusche	12 Kartuschen à 0,3 kg	707.9.5181
	707.9.51 ME*	PUR	weiß	140 -160	140 °C: 80.000 ± 20.000	Hülse	6 Hülsen à 2,00 kg	707.9.5108
	707.9.51 ME*	PUR	weiß	140 -160	140 °C: 80.000 ± 20.000	Standbodenbeutel	18 Beutel à 0,40 kg	707.9.5145
	707.9.54 ME*	PUR	weißlich	120 -140	140 °C: 75.000 ± 15.000	Kartusche	12 Kartuschen à 0,3 kg	707.9.5481
	707.9.54 ME*	PUR	weißlich	120 -140	140 °C: 75.000 ± 15.000	Hülse	6 Hülsen à 2,00 kg	707.9.5408
	707.9.54 ME*	PUR	weißlich	120 -140	140 °C: 75.000 ± 15.000	Standbodenbeutel	18 Beutel à 0,40 kg	707.9.5445
	707.9.58 ME*	PUR	transparent	140 -160	140 °C: 80.000 ± 20.000	HolzHer Patrone	6 Alu Dosen à 0,26 kg	707.9.5882
	707.9.58 ME*	PUR	transparent	140 -160	140 °C: 80.000 ± 20.000	Kartusche	12 Kartuschen à 0,3 kg	707.9.5881
	707.9.58 ME*	PUR	transparent	140 -160	140 °C: 80.000 ± 20.000	Hülse	6 Hülsen à 2,00 kg	707.9.5808
	707.9.58 ME*	PUR	transparent	140 -160	140 °C: 80.000 ± 20.000	Standbodenbeutel	18 Beutel à 0,40 kg	707.9.5845
	707.9.85 ME**	PUR	natur	120 -160	140 °C: 80.000 ± 20.000	HolzHer Patrone	6 Alu Dosen à 0,26 kg	707.9.8582
	707.9.85 ME**	PUR	natur	120 -160	140 °C: 80.000 ± 20.000	Standbodenbeutel	18 Beutel à 0,40 kg	707.9.8545
	707.9.85 ME**	PUR	natur	120 -160	140 °C: 80.000 ± 20.000	Hülse	6 Hülsen à 2,00 kg	707.9.8508
	707.9.95 ME*	PUR	schwarz	140 -160	140 °C: 80.000 ± 20.000	HolzHer Patrone	6 Alu Dosen à 0,26 kg	707.9.9582
	707.9.95 ME*	PUR	schwarz	140 -160	140 °C: 80.000 ± 20.000	Standbodenbeutel	18 Beutel à 0,40 kg	707.9.9545
	707.9.95 ME*	PUR	schwarz	140 -160	140 °C: 80.000 ± 20.000	Hülse	6 Hülsen à 2,00 kg	707.9.9508
PUR-Reiniger	761.6	All-in-one Reinigungsmasse, vereinigt KLEIBERIT 761.7 und Intensivreiniger KLEIBERIT 826.0 in einem Produkt						
	761.6	Reiniger	blau	150 -160	-	HolzHer Patrone	6 Alu Dosen à 0,20 kg	761.6.0082
	761.6	Reiniger	blau	150 -160	-	Kartusche	12 Kartuschen à 0,25 kg	761.6.0081
	761.6	Reiniger	blau	150 -160	-	Standbodenbeutel	18 Beutel à 0,40 kg	761.6.0045
	761.6	Reiniger	blau	150 -160	-	Hülse	6 Hülsen à 1,8 kg	761.6.0008
	761.6.06	Höhereviskose Version von KLEIBERIT 761.6.00. Besonders gut geeignet für die Reinigung von Walzenauftragseinheiten in Kantenanleimmaschinen						
	761.6.06	Reiniger	blau	150 -160	-	HolzHer Patrone	6 Alu Dosen à 0,20 kg	761.6.0682
	761.6.06	Reiniger	blau	150 -160	-	Dose	Dose à 1,60 kg	761.6.0602
	761.9	Schmelzmasse zum Reinigen von Vorschmelzern in denen reaktive PUR-Schmelzklebstoffe verarbeitet werden						
	761.9	Reiniger	blau	120 -150	120 °C: 60.000 ± 15.000	HolzHer Patrone	6 Alu Dosen à 0,20 kg	761.9.0082
	826.0	Intensivreiniger für PUR-Schmelzklebstoffe, „ölige“ Flüssigkeit mit sehr hohem Flammpunkt						
	826.0	Reiniger	klar	180-200	-	Blechkanne	Blechkanne 4,50 kg	826.0.0501

ME\* = Micro-Emission, Restmonomergehalt < 0,1%

Bitte beachten Sie bei allen Produkten unsere technischen Datenblätter. Änderungen vorbehalten. Stand12/2025

ME\*\* = Micro-Emission und BIO > 35% aus nicht petrostämmigen Rohstoffen