

# KLEIBERIT 332.0

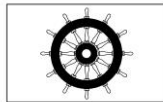
## PVAC-Klebstoff

### Anwendungsgebiet

- Furnierverleimungen auf Spanplatten, Tischlerplatten und MDF-Platten
- Flächenverleimungen von Schichtstoffplatten (HPL-Platten), beharzten Papierfolien und Papierlaminaten
- KLEIBERIT 332.0 entspricht IMO FTP-Code Teil 5 & Teil 2/ Zulassung gemäß Prüfbescheinigung BG Verkehr (Dienststelle Schiffsicherheit) für den internationalen Einsatz entsprechend Modul B)

Zulassungsnummer: 118285-02

Zertifizierte Auftragsmenge:  
150 g/m<sup>2</sup>



### Vorteile

- Einkomponentenleim - daher keine Misch- und Dosierprobleme
- Keine Topfzeitprobleme
- Lange offene Zeit
- Sehr gutes Auftragsverhalten in Leimauftragsmaschinen und mit Handauftragsgeräten
- Einfache Reinigung der Auftragsgeräte

### Eigenschaften der Verleimung

- Sichere Verleimung aller Furnierarten
- Gute Feuchtebeständigkeit - Verleimqualität D 2 nach DIN/EN 204
- Die verleimten Furniere sind gut beizbar und können gewässert werden
- Zäh-elastischer Leimfilm, werkzeugschonend

### Eigenschaften des Leimes

<b>Basis:</b>	PVAC-Dispersion
<b>Lieferform:</b>	flüssig, gebrauchsfertig eingestellt
<b>Dichte:</b>	ca. 1,1 g/cm <sup>3</sup>
<b>pH-Wert:</b>	ca. 5
<b>Farbe:</b>	beige

### Viskosität bei 20 °C

**-Brookfield RVT Sp. 6/20 Upm:**  
8.000 ± 2.000 mPa·s

**Konsistenz:** mittelviskos, gut auftragbar

**Offene Zeit bei 20 °C:**  
20 - 25 Minuten

**Weißpunkt:** +5 °C

**Kennzeichnung:** siehe unser Sicherheitsdatenblatt

### Auftragsmethoden

- Mit Pinsel oder Spachtel
- Mit Handleimgeräten, wie z.B. GUPFO-Leimer
- Mit Leimauftragsmaschinen

### Verarbeitung

KLEIBERIT 332.0 ist gebrauchsfertig eingestellt. Nach längerer Lagerzeit genügt einfaches Umrühren. Der Leim ist gut verarbeitbar; durch sparsame Dosierung vermeidet man Leimdurchschlag. Die zu verleimenden Materialien müssen staub-, öl-, fettfrei und klimatisiert sein. Die günstigste Verarbeitungstemperatur liegt bei 18 - 20 °C. Holzfeuchte 8 -12 %. Nicht unter +10 °C verarbeiten. KLEIBERIT 332.0 ist gebrauchsfertig eingestellt; verdünnen und Zusatz von Streckmittel verändern den Leim.

### Leimauftrag-Verbrauch:

80 - 100 g/m<sup>2</sup> bei maschinellem Auftrag  
ca. 150 g/m<sup>2</sup> bei Auftrag mit Handleimgeräten

Der Verbrauch ist abhängig von der Oberflächenbeschaffenheit und Saugfähigkeit des Trägermaterials.

**Offene Zeit:** Bis zu 25 Minuten

## KLEIBERIT 332.0

Die offene Zeit wird von der Auftragsmenge, Saugfähigkeit der Werkstoffe, der Holz- und Luftfeuchtigkeit und der Temperatur beeinflusst.

**Je höher die Raumtemperatur, desto kürzer die offene Zeit!** Falls eine längere offene Zeit benötigt wird, gegebenenfalls die Leimauftragsmenge etwas erhöhen, jedoch Leimdurchschlag vermeiden.

### Einlegezeit:

2 Minuten nicht überschreiten, um bei höheren Leimauftragsmengen und nachfolgend hohen Presstemperaturen Fugenmarkierungen zu vermeiden.

**Je höher die Presstemperatur, desto kürzer die Einlegezeit!**

**Pressdruck:** 0,2 - 0,5 N/mm<sup>2</sup>

### Presszeiten Furnierverleimungen:

Presstemp. [°C]	Grundzeit [min]	Durchwärmzeit [min/mm Furnierdicke]
20	ab 20	-
50	8	2
60	6	2
70	5	1

Die Gesamtpresszeit ergibt sich aus der Grund- und Durchwärmzeit. Die angegebenen Zeiten sind Richtwerte, die sich je nach Saugfähigkeit des Trägermaterials und abhängig von der Leimauftragsmenge geringfügig verändern können. Genaue Werte am Arbeitsplatz ermitteln. Das Nachschieben überlanger Teile in der Presse, d.h. versetzt pressen, ist innerhalb der angegebenen offenen Zeit möglich.

### Zwischen Pressvorgang und nachfolgender

#### Klebstoff- und Gebinde-Entsorgung

Abfallschlüssel 080410

Unsere Gebinde sind aus recyclingfähigem Material. Gut entleerte Gebinde können der Wiederverwertung zugeführt werden.

### Weiterbehandlung der Oberflächen eine Wartezeit von 24 Stunden einhalten.

#### Presszeiten Flächenverleimungen:

HPL-Platten (20 °C) ab 25 Minuten  
 HPL-Platten (50 °C) ab 10 Minuten

Diese Angaben sind unverbindliche Richtwerte und gelten für eine Holzfeuchte von ca. 10 %. Da bei den unterschiedlichen Einsatzgebieten eine Vielzahl von Faktoren das Ergebnis der Verleimung beeinflussen, müssen genaue Werte durch Probeverleimungen an den betrieblichen Verleimstellen festgelegt werden.

### Reinigung

Die Reinigung der Maschinen, Auftragsgeräte und Klebstoffgebinde erfolgt mit Wasser.

### Gebindegrößen

Kunststoffeimer 10 kg netto  
 Kunststoffeimer 30 kg netto  
 Einwegfass 130 kg netto  
 Einwegcontainer 1.000 kg netto

Weitere Gebindegrößen auf Anfrage.

### Lagerung

KLEIBERIT 332.0 ist im original verschlossenen Gebinde bei 20 °C ca. 1 Jahr lagerfähig. Der Leim ist frostfest bis ca. -30 °C eingestellt. Vor Gebrauch schonend auf Raumtemperatur auftauen und gut aufrühren.

Stand 12.12.25 lz; ersetzt frühere Ausführungen

#### Service

Unser anwendungstechnischer Beratungsdienst steht Ihnen jederzeit zur Verfügung. Unsere Angaben beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und sind keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der BGH-Rechtsprechung. Prüfen Sie selbst, ob sich unser Produkt für ihre Zwecke eignet. Eine Haftung, die über den Wert unseres Produktes hinausgeht, kann aus den vorliegenden Ausführungen nicht hergeleitet werden, auch nicht aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos und unverbindlich zur Verfügung gestellten Beratungsdienstes.