

KLEIBERIT 605.1.20

1K-STP-Klebstoff

Anwendungsgebiet

- Herstellung von nichttragenden Konstruktionen aus Holz und Holzwerkstoffen für den Innenbereich bzw. Aussenbereich mit geeignetem Oberflächenschutz.
- Montageklebungen mit Polyester GFK, Epoxid GFK, feuerverzinktem Stahl, elektrolytisch verzinktem Stahl, Edelstahl, Aluminium, Messing, Kupfer, Glas und Beton auf Holzwerkstoffe wie Tischlerplatte, Spanplatte und MDF. Sofern andere Materialien geklebt werden sollen, bzw. generell eine Vorbehandlung erforderlich sein sollte, ist dies durch den Anwender zu prüfen.

Vorteile

- sehr emissionsarm (EC1 plus) gemäß GEV Emissioncode-Einstufung (GEV-Lizenzierungs-Nr.: 17390/01.01.11 vom 11.02.2026)
- blasenfreie Aushärtung
- Kein Quellen, kein Schwinden
- überstreichbar (aufgrund der Vielfalt der auf dem Markt erhältlichen Lacke und Anstrichsysteme sind Vorversuche erforderlich)
- verarbeitbar von 10 °C – 30 °C



Eigenschaften der Verklebung

- Die Leimfuge ist hochwärme- und kältebeständig
- Verleimqualität D4 nach DIN EN 204 (ift-Prüfbericht Nr. 25-004035-PR01 vom 02.12.2025)
- Geprüft nach DIN EN 14257 (Watt 91) (ift-Prüfbericht Nr. 25-004035-PR02 vom 02.12.2025)

Eigenschaften des Klebstoffes

Basis: STP (Silanterminierte Polymere)
Farbe: beige
Dichte: ca. 1,5 g/cm³

Viskosität bei 23 °C bei 6,8/s
- Brookfield RVT: ca 10.000 mPa·s
Konsistenz: dünnflüssig

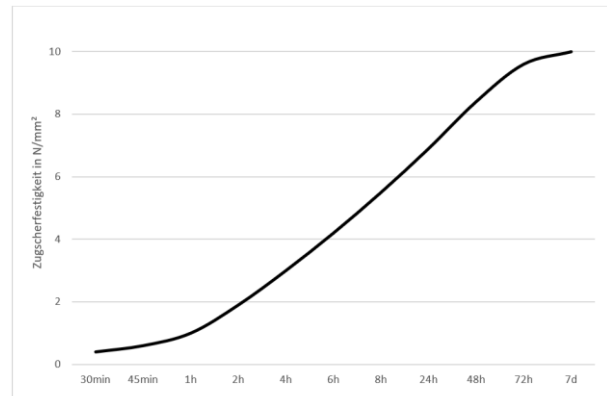
Kennzeichnung: Siehe unser Sicherheitsdatenblatt

Nur für gewerbliche Anwender

Hinweis: Nur für gewerbliche Anwender

Festigkeitsaufbau:

Orientierend für eine 0,1 mm dicke Klebefuge zwischen zwei Buchenholzprüfkörpern bei 20 °C / 50 % rel. Luftfeuchtigkeit



Verarbeitung

Die Haftflächen müssen tragfähig, trocken, staub- und fettfrei sein.

Bei Holzwerkstoffen darf die Materialfeuchte 5 % nicht unterschreiten.

Substrate wie z.B. Metalle sind für eine bessere Haftung anschleifen. Sind auf der zu klebenden Oberfläche Trennmittel o.ä. vorhanden, so sind diese vor der Klebung zu entfernen.

Haftung und Verträglichkeit vom Anwender durch Vorversuche mit den eigenen Substraten unter den individuellen Bedingungen überprüft werden.

KLEIBERIT 605.1.20 **nicht** unter +10 °C verarbeiten.

Die nachfolgenden Angaben beruhen auf Erfahrungswerten und sind als Indikation zu verstehen. Auf Grund der Vielzahl an unterschiedlichen Materialien und prozesstechnischen Einflussgrößen beim jeweiligen Anwender, können die genannten Werte variieren. Sie sind im Bedarfsfall vom Anwender entsprechend anzupassen und hinsichtlich Eignung eigenverantwortlich zu prüfen.

Bei flächigen Verklebungen muss mindestens ein Substrat hinreichend permeable Eigenschaften aufweisen, sofern keine zusätzliche Befeuchtung vor dem Pressen erfolgt.

KLEIBERIT 605.1.20

Auftragsmethode

Der Auftrag auf die Substrate kann mittels Pinsel, Rolle, Zahnpachtel oder Raupenauftragsanlagen erfolgen.

Klebstoffauftrag

Es genügt einseitiger Klebstoffauftrag auf das weniger poröse Füge teil.

Auftragsmenge

100 - 200 g/m², je nach Materialbeschaffenheit.

Offene Zeit

Ca. 15 Minuten bei ca. 20 °C und 50 % rel.

Feuchte. Hohe Raumtemperatur, hohe Luftfeuchtigkeit oder Feuchtezufuhr verkürzen die Zeitspanne.

Die Substrate müssen innerhalb der angegebenen offenen Zeit zusammengefügt werden.

Pressen der Teile

Pressflächen durch Auflegen von Silikonpapier vor auslaufendem Klebstoff schützen.

Pressdruck

0,3 - 0,5 N/mm² je nach Materialbeschaffenheit.

Presszeit

Die Zeiten sind von der Temperatur und vom Feuchteangebot abhängig. Exakte Zeiten müssen für die jeweilige Anwendung nach den vorliegenden Gegebenheiten festgelegt werden.

Als Richtwerte für die Presstemperatur gelten:

Temperatur	Fixierzeit
20 °C	ab 90 Minuten
40 °C	ab 60 Minuten
60 °C	ab 45 Minuten
80 °C	ab 30 Minuten

Klebstoff- und Gebinde-Entsorgung

Abfallschlüssel 080501

Unsere Gebinde sind aus recyclingfähigem Material. Gut entleerte Gebinde können der Wiederverwertung zugeführt werden.

Nachbindezeit

Die Eignung zur Weiterbearbeitung der verleimten Teile ist anhand der vorliegenden Gegebenheiten durch den Anwender zu prüfen. Als Richtwert für 20 °C und 50% rel. Luftfeuchtigkeit gelten 90 Minuten. Die vollständige Aushärtung ist nach 7 - 10 Tagen erreicht.

Reinigung

Auftragsgeräte nach Gebrauch **sofort** mit KLEIBERIT 816.0 reinigen.

Gebindegrößen

KLEIBERIT 605.1.20:

Karton mit 12 Kunststoffflaschen á	0,75 kg netto
Kunststoffkanister	7,5 kg netto
IBC	1300 kg netto

Reiniger

KLEIBERIT 816.0:

Blechflasche	0,65 kg netto
Blechkanister	4,5 kg netto

Weitere Gebindegrößen auf Anfrage.

Lagerung

KLEIBERIT 605.1.20 ist im luftdicht verschlossenen Gebinde bei 20° C ca. 12 Monate lagerfähig.

Gebinde kühl und trocken lagern.

Klebstoff sorgfältig vor Feuchtigkeitseinwirkung schützen.

Angebrochene Gebinde kurzfristig verbrauchen.

KLEIBERIT 605.1.20 ist nicht frostempfindlich bei Temperaturen oberhalb -25 °C.

Stand 12.02.2026 al; ersetzt frühere Ausführungen

Service

Unser anwendungstechnischer Beratungsdienst steht Ihnen jederzeit zur Verfügung. Unsere Angaben beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und sind keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der BGH-Rechtsprechung. Prüfen Sie selbst, ob sich unser Produkt für ihre Zwecke eignet. Eine Haftung, die über den Wert unseres Produktes hinausgeht, kann aus den vorliegenden Ausführungen nicht hergeleitet werden, auch nicht aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos und unverbindlich zur Verfügung gestellten Beratungsdienstes.