

KLEIBERIT 607.0

1K-STP-Klebstoff

Anwendungsgebiet

- Herstellung von Wandelementen und anderen nichttragenden Konstruktionen aus Holz und Holzwerkstoffen
- Flächiges Verkleben unterschiedlicher Materialien wie: mineralische Bauplatten, keramische Werkstoffe, Betonwerkstoffe, Hartschäume, Holz, Glas, Metalle und Kunststoffe im Innenbereich.

Vorteile

- Schnelle und blasenfreie Aushärtung
- Kein Aufschäumen der Klebefuge
- Kein Quellen und Schwinden der Holzteile
- Überstreichbar (aufgrund der Vielfalt der auf dem Markt erhältlichen Lacke und Anstrichsysteme sind Vorversuche erforderlich)
- Verarbeitbar von 5 - 30°C
- Für ebene Flächen ist nach dem Fügen keine stationäre Presse bzw. kein stationärer Pressdruck erforderlich. Stapeldruck ist in vielen Fällen ausreichend. Dies ist in Vorversuchen zu testen.

Eigenschaften des Klebstoffes

Basis:	STP (silanterminierte Polymere)
Farbe:	607.0.90 grau 607.0.20 beige
Dichte:	ca. 1,2 g/cm ³
Konsistenz:	dünflüssig
Kennzeichnung:	Siehe unser Sicherheitsdatenblatt
Hinweis:	Nur für gewerbliche Anwendung vorgesehen.

Verarbeitung

Die Verarbeitung des Klebstoffs erfolgt mittels Hochdruckanlagen als Sprühauftrag. Wir geben Ihnen gerne Auskünfte über Hersteller solcher Anlagen. Die zu klebenden Substrate sind auf mindestens 18 °C Raumtemperatur zu temperieren. Sie müssen sauber, lufttrocken und fettfrei sein. Bei Holzwerkstoffen darf die Materialfeuchte 5 % nicht unterschreiten. Sind auf der zu klebenden Oberfläche Trennmittel o.ä. vorhanden, so sind diese vor der Klebung zu entfernen.

KLEIBERIT 607.0 **nicht** unter +5 °C verarbeiten.

Die folgenden Angaben beruhen auf Erfahrungswerten und sind als Indikation zu verstehen. Auf Grund der Vielzahl an unterschiedlichen Materialien und prozesstechnischen Einflussgrößen beim jeweiligen Anwender, können die genannten Werte in einem gewissen Rahmen variieren. Sie sind im Bedarfsfall vom Anwender entsprechend anzupassen und hinsichtlich Eignung eigenverantwortlich zu prüfen.

Bei großflächigen Verklebungen muss mindestens ein Substrat die Feuchteversorgung der chemischen Reaktion hinreichend permeable Eigenschaften aufweisen (z.B. Massivholz, Holzwerkstoff, EPS, Beton oder Mauerwerk). Bei impermeablen Substraten kann die Feuchteversorgung alternativ auch mittels feinem Wassersprühnebel auf die Klebstoffoberfläche erfolgen. Da der Feuchtebedarf von der jeweiligen Klebstoffauftragsmenge abhängt sind diesbezüglich Vorversuche durchzuführen.

Klebstoffauftrag

Der Klebstoffauftrag erfolgt mittels geeigneten Hochdruckanlagen im Sprühverfahren. Es genügt einseitiger Klebstoffauftrag auf das weniger poröse Füge teil.

Auftragsmenge

100 - 200 g/m² je nach Materialbeschaffenheit.

Offene Zeit

Ca. 8 Minuten bei 20 °C und 50 % rel. Luftfeuchte. Durch hohe Raumtemperatur, hohe Luftfeuchtigkeit oder Feuchtezufuhr wird diese Zeitspanne verkürzt.

Härtung

Durch den Einfluss von Feuchtigkeit (Luft, Werkstoff) härtet der Klebstoff zu einem halbharten Klebstofffilm aus. Durch gezielte Feuchtezufuhr in Form einer Benebelungsanlage oder höhere Temperaturen (40 °C bis max. 80 °C) wird der Vernetzungsvorgang beschleunigt.

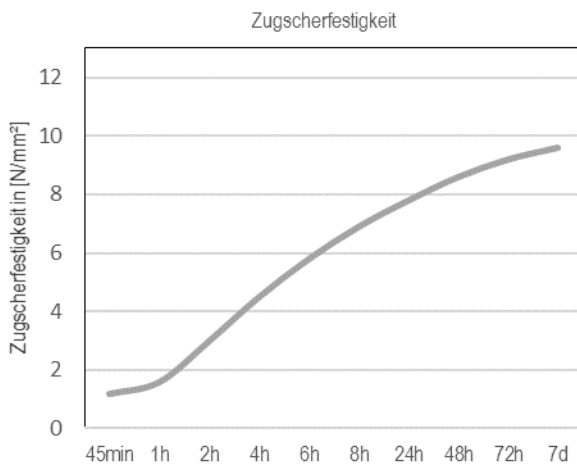
KLEIBERIT 607.0

Fixieren der Teile

Während der Aushärtung des Klebstoffes ist kein zusätzlicher Pressdruck erforderlich. Sind ebene Bauteile oder Formteile zu kleben, so ist während der Aushärtung jedoch eine Formfixierung (z.B. gegen Verrutschen) erforderlich. Wie bei allen Klebungen ist dabei auf eine gute Fugenpassung zu achten. Pressflächen durch Auflegen von Silikonpapier vor auslaufendem Klebstoff schützen.

Festigkeitsaufbau

Orientierend für eine 0,1 mm dicke Klebefuge zwischen zwei Buchenholzprüfkörpern bei 20 °C / 50% rel. Luftfeuchtigkeit



Fixierzeiten

Diese Zeiten sind von der Temperatur, dem Feuchteangebot, der Materialzusammensetzung und den Abmessungen abhängig und sind in Eigenversuchen zu bestimmen. Für Massivholzklebung von z. B. Buche mit Buche und einer Holzfeuchte von 9% werden nachfolgende Zeiten vorgeschlagen:

Temperatur	Fixierzeit
20 °C	ab 180 Minuten
40 °C	ab 90 Minuten

Klebstoff- und Gebinde-Entsorgung

Abfallschlüssel 080501

Unsere Gebinde sind aus recyclingfähigem Material. Gut entleerte Gebinde können der Wiederverwertung zugeführt werden.

60 °C	ab 60 Minuten
80 °C	ab 45 Minuten

Nachbindezeit

Die Weiterbearbeitung der verleimten Teile ist nach einer Lagerzeit von ca. 2 Stunden bei 20 °C möglich, die Endfestigkeit wird nach ca. 7 Tagen erreicht.

Reinigung

Auftragsgeräte nach Gebrauch **sofort** mit KLEIBERIT 816.0 reinigen.

Gebindegrößen

KLEIBERIT 607.0:

Kunststoffkanister	6 kg netto
Blechfass	230 kg netto
Exportkanne	30 kg netto

Reiniger

KLEIBERIT 816.0:

Blechflasche	0,65 kg netto
Blechkanister	4,5 kg netto
Exportkanne	30 kg netto

Weitere Gebindegrößen auf Anfrage.

Lagerung

KLEIBERIT 607.0 ist im luftdicht verschlossenen Gebinde bei 20°C ca. 6 Monate lagerfähig. Gebinde kühl und trocken lagern.

Klebstoff sorgfältig vor Feuchtigkeitseinwirkung schützen.

Angebrochene Gebinde kurzfristig verbrauchen.

KLEIBERIT 607.0 ist nicht frost-empfindlich bei Temperaturen oberhalb -25 °C.

Stand 25.02.2026 ab; ersetzt vorherige Ausführungen

Service

Unser anwendungstechnischer Beratungsdienst steht Ihnen jederzeit zur Verfügung. Unsere Angaben beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und sind keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der BGH-Rechtsprechung. Prüfen Sie selbst, ob sich unser Produkt für ihre Zwecke eignet. Eine Haftung, die über den Wert unseres Produktes hinausgeht, kann aus den vorliegenden Ausführungen nicht hergeleitet werden, auch nicht aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos und unverbindlich zur Verfügung gestellten Beratungsdienstes.